

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y FORMACIÓN PROFESIONAL

SpainSkills

Modalidad de competición 36: Pintura del automóvil

Plan de Pruebas

Dirección General de Formación Profesional

05/03/2019



Índice

1. Introducción	2
2. Plan de Pruebas	2
2.1. Definición de las pruebas	2
2.2. Programa de la competición	2
2.3. Esquema de calificación	2
3. Módulo I	3
3.1. Instrucciones de trabajo del módulo I	3
3.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo I	3
3.3. Calificación del módulo I	4
4. Módulo II	6
4.1. Instrucciones de trabajo del módulo II	6
4.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo II	7
4.3. Calificación del módulo II	7
5. Módulo III	8
5.1. Instrucciones de trabajo del módulo III	8
5.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo III	9
5.3. Calificación del módulo III	9
6. Módulo IV	11
6.1. Instrucciones de trabajo del módulo IV	11
6.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo IV	12
6.3. Calificación del módulo IV	12
7. Módulo V	13
7.1. Instrucciones de trabajo del módulo V	13
7.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo V	14
7.3. Calificación del módulo V	14
8. Módulo VI	15
8.1. Instrucciones de trabajo del módulo VI	13
8.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo VI	14
8.3. Calificación del módulo VI	14



1. Introducción

Este documento establece el Plan de Pruebas para la Modalidad de competición 36: “Pintura del Automóvil” incluida en la competición Spainskills 2019.

El presente Plan de Pruebas está definido de acuerdo con las especificaciones contenidas en el documento Descripción Técnica Modalidad de competición 36: “Pintura del Automóvil”.

2. Plan de Pruebas

2.1. Definición de las pruebas

El concursante tendrá que preparar, enmascarar, embellecer y personalizar, las superficies de aletas, capos y paragolpes de vehículos de la marca Audi, descritas en la documentación adjunta a este Plan de Pruebas, utilizando de manera segura los recursos suministrados y las herramientas y materiales permitidos.

El proyecto propuesto se realiza de manera individual y está compuesto por seis módulos evaluables independientemente y secuenciados de acuerdo al programa establecido.

2.2. Programa de la competición

Las pruebas se desarrollan a lo largo de tres días en jornadas de 8 horas de duración, de acuerdo con el siguiente programa:

Módulo: Descripción del trabajo a realizar	Día 1	Día 2	Día 3	h/mód.
Módulo I: Embellecimiento de un capó	5 h			5
Módulo II: Personalización del capó	3 h	2 h		5
Módulo III: Reparación de aleta metálica daño leve. Difuminado		6 h		6
Módulo IV: Elaboración y ajuste de color			2.5 h	2.5
Módulo V: Embellecimiento de un paragolpes			4 h	4
Módulo VI: Enmascarado de superficies			1.5 h	1.5
TOTAL	8 h	8 h	8 h	24 h

Nota: Los trabajos se desarrollaran sobre recambios originales de vehículos Audi.

Cada día al comienzo de la competición, el jurado informará a los competidores sobre las tareas a realizar y los aspectos críticos de las mismas. En esta información se incluirán obligatoriamente los equipos que necesiten ser contrastados con los del jurado, si procede.

2.3. Esquema de calificación

Para la evaluación de cada uno de los módulos se aplicarán los criterios de calificación especificados de acuerdo con el siguiente esquema.



Criterios de evaluación		Módulos						Total
		I	II	III	IV	V	VI	
A	Preparación de la superficie	5	5	5				15
B	Preparación y aplicación de masillas y aparejos	5		5		5		15
C	Lijado de la superficie			5		5		10
D	Formulación de la pintura y ajuste de color	5		5	5	5		20
E	Aplicación de pintura y barniz / Difuminado	5		5	5	5		20
F	Aplicación de las técnicas de personalización		5				5	10
G	Aplicación de las técnicas de enmascarado		5				5	10
TOTAL		20	15	25	10	20	10	100

3. Módulo I

3.1. Instrucciones de trabajo del módulo I

MÓDULO I: INSTRUCCIONES DE TRABAJO	
Descripción:	<p>Embelllecimiento de un capó.</p> <p>Sobre la superficie de un capó de Audi, partiendo de la capa de cataforésica de fabrica, realizar los procesos de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Preparación de la superficie. - Preparación del aparejo húmedo sobre húmedo P565-5601 de Nexa Autocolor (PPG). - Aplicación del aparejo sobre el soporte. - Formulación de la pintura con los básicos de Aquabase Plus, línea P989 de Nexa Autocolor (PPG). - Pintado del soporte con la pintura de acabado formulada. - Preparación del barniz HS P190-8000 - Barnizado del soporte con el barniz HS. <p>En todos los procesos, se seguirán las indicaciones técnicas del fabricante de pinturas.</p>
Duración:	5 horas
Información adjunta:	<ul style="list-style-type: none"> - Ficha técnica de productos del fabricante de pinturas. - Indicaciones sobre tiempos de evaporación y procesos de aplicación de los diferentes productos.
Observaciones:	Dependiendo de la temperatura ambiente se utilizará el disolvente adecuado.



3.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo I

A. Preparación de la superficie. Se han aplicado los productos de limpieza y desengrasantes específicos, teniendo en cuenta el tipo de superficie a preparar.

B. Preparación y aplicación de aparejos. Se ha preparado y aplicado el aparejo, siguiendo las indicaciones del fabricante de pinturas y comprobado su acabado final.

D. Formulación de la pintura. Se ha realizado el proceso de formulación del color, según las especificaciones técnicas del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG) Aquabase Plus, línea P989.

Se ha observado el color de muestra, para realizar su igualación, mediante la técnica de ajuste e igualación del color, teniendo en cuenta su tonalidad y vivacidad.

E. Aplicación de pintura y barniz. Se ha realizado el pintado de las superficies, según las especificaciones técnicas del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG), y comprobado su acabado final.

Se ha barnizado el soporte con barniz HS, respetando las especificaciones técnicas del fabricante de pinturas y minimizado los posibles defectos con el proceso de pulido.

3.3. Calificación del módulo I

MODULO I: CALIFICACIÓN			
Criterios de evaluación		Calificación	Puntos
A	Preparación de la superficie.	- Para valorar este criterio, se tendrá en cuenta que se ha limpiado la superficie del soporte con los productos de limpieza y desengrasantes específicos, teniendo en cuenta el tipo de sustrato.	5
B	Preparación y aplicación de aparejos.	- Se valorará el proceso de preparación del aparejo húmedo sobre húmedo con el catalizador y disolvente, teniendo en cuenta las indicaciones del fabricante Nexa Autocolor (PPG) y su aplicación sobre el soporte con la pistola. - Se valorará la precisión y calidad de acabado de la superficie, después de ser aparejada.	5
D	Formulación de la pintura.	- Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta los pasos a seguir para realizar la formulación del color con los básicos del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG).	5
E	Aplicación de pintura y barniz.	- Se valorará el ajuste de la pistola aerográfica para su correcta aplicación y los procesos de aplicación de la pintura y del barniz, teniendo en cuenta las especificaciones técnicas del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG). - Se valorará la calidad de acabado de la superficie, después	5



		de ser pintada y barnizada.	
			TOTAL
			20

NOTA: Se indicará, quién, cómo y cuándo se calificará el módulo.





4. Módulo II

4.1. Instrucciones de trabajo del módulo II

MÓDULO II: INSTRUCCIONES DE TRABAJO	
Descripción:	<p>Personalización con aerografía y máscaras de vinilo sobre el capó.</p> <p>Sobre la superficie del capó embellecido previamente, realizar los procesos de:</p> <ul style="list-style-type: none">- Enmascarado de las zonas adyacentes a la zona a personalizar.- Matizado de la superficie y limpieza.- Trazado del diseño decorativo según los planos facilitados.- Colocación de máscaras fijas, y realización del proceso de aerografía con los colores indicados en el plano.- Barnizado de la pieza.- Eliminación de posibles imperfecciones con microabrasivos y pulido y abrillantado del capó mediante abrasivos químicos 3M, siguiendo las indicaciones del fabricante.- Aplicación del vinilo con la espátula flexible, teniendo en cuenta la eliminación de posibles burbujas de aire.
Duración:	5 horas
Información adjunta:	<ul style="list-style-type: none">- Ficha técnica de productos del fabricante de pinturas PPG.- Plano del diseño decorativo para realizar la personalización.
Observaciones:	Las máscaras fijas y los vinilos se facilitarán al competidor el día de la competición.



4.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo II

A. Preparación de la superficie. Para valorar este criterio, se tendrá en cuenta que se ha limpiado la superficie del soporte con los productos de limpieza y desengrasantes específicos, teniendo en cuenta el tipo de sustrato.

F. Aplicación de las técnicas de personalización. Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta las operaciones de matizado de la superficie, trazado del diseño decorativo ajustándose a los planos facilitados, enmascarado con máscaras fijas y la aerografía con los colores indicados en la personalización. Así mismo, se valorará la colocación del vinilo con la espátula flexible en el lugar indicado, teniendo en cuenta la eliminación de posibles burbujas de aire.

G. Aplicación de las técnicas de enmascarado. Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta las operaciones previas al enmascarado de superficies, la elección del enmascarado adecuado en función de las superficies a cubrir, y la comprobación del acabado final del enmascarado.

4.3. Calificación del módulo II

MODULO II: CALIFICACIÓN			
Criterios de evaluación		Calificación	Puntos
A	Preparación de la superficie.	- Para valorar este criterio, se tendrá en cuenta que se ha limpiado la superficie del soporte con los productos de limpieza y desengrasantes específicos, teniendo en cuenta el tipo de sustrato.	5
F	Aplicación de las técnicas de personalización	- Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta las operaciones de matizado de la superficie, trazado del diseño decorativo ajustándose a los planos facilitados, enmascarado con máscaras fijas y la aerografía con los colores indicados en la personalización. Así mismo, se valorará la colocación del vinilo con la espátula flexible en el lugar indicado, teniendo en cuenta la eliminación de posibles burbujas de aire.	5
G	Aplicación de las técnicas de enmascarado.	- Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta las operaciones previas al enmascarado de superficies, la elección del enmascarado adecuado en función de las superficies a cubrir, y la comprobación del acabado final del enmascarado.	5
TOTAL			15

NOTA: indicar quién, cómo y cuándo se calificará el módulo.



5. Módulo III

5.1. Instrucciones de trabajo del módulo III

MÓDULO III: INSTRUCCIONES DE TRABAJO	
Descripción:	<p>Reparación de una aleta metálica con daño leve. Difuminado.</p> <p>Sobre la superficie de una aleta metálica de Audi con daño leve, realizar los procesos de:</p> <ul style="list-style-type: none">- Preparación y aplicación de la masilla P551-1080.- Lijado de la masilla con abrasivos 3M según ficha técnica.- Preparación del aparejo lijable P565-5701/5/7 de Nexa Autocolor (PPG).- Aplicación del aparejo sobre el soporte.- Lijado del aparejo con abrasivos 3M.- Formulación de la pintura con los básicos de Aquabase Plus, línea P 989 de Nexa Autocolor.- Pintado del soporte con la pintura de acabado formulada.- Preparación del barniz HS P190-8000- Barnizado del soporte con el barniz HS.- Lijado del soporte con abrasivos 3M para proceso de difuminado.- Aplicación de la pintura con el método de difuminado.- Barnizado del soporte con el barniz HS. <p>En todos los procesos, se seguirán las indicaciones técnicas del fabricante de pinturas Nexa Autolor de PPG.</p>
Duración:	6 horas
Información adjunta:	<ul style="list-style-type: none">- Ficha técnica de productos del fabricante de pinturas Nexa Autocolor de PPG.- Indicaciones sobre tiempos de evaporación y procesos de aplicación de los diferentes productos.
Observaciones:	Dependiendo de la temperatura ambiente se utilizará el disolvente adecuado.



5.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo III

A. Preparación de la superficie. Para valorar este criterio, se tendrá en cuenta que se ha limpiado la superficie del soporte con los productos de limpieza y desengrasantes específicos, teniendo en cuenta el tipo de sustrato.

B. Preparación y aplicación de masillas y aparejos. Se ha preparado y aplicado la masilla de relleno siguiendo las indicaciones del fabricante.
Se ha preparado y aplicado el aparejo, siguiendo las indicaciones del fabricante Nexa Autocolor (PPG) y comprobado su acabado final.

C. Lijado de la superficie. Se ha lijado la superficie del soporte con taco de lijado y lijadora roto orbital, junto con los pliegos de lija, discos de lijado y tridimensionales (3M), teniendo en cuenta la granulometría del abrasivo y la zona a lijar.

D. Formulación de la pintura y ajuste de color. Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta los pasos a seguir para realizar la formulación del color con los básicos del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG). Así como la igualación del color mediante la técnica de ajuste e igualación, teniendo en cuenta su tonalidad y vivacidad.

E. Aplicación de pintura y barniz / Difuminado. Se valorará el ajuste de la pistola aerográfica para su correcta aplicación y los procesos de aplicación de la pintura y del barniz, así como la aplicación de la técnica de difuminado, teniendo en cuenta las especificaciones técnicas del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG). También se valorará el resultado de su acabado final.

5.3. Calificación del módulo III

MODULO III: CALIFICACIÓN			
Criterios de evaluación		Calificación	Puntos
A	Preparación de la superficie.	- Para valorar este criterio, se tendrá en cuenta que se ha limpiado la superficie del soporte con los productos de limpieza y desengrasantes específicos, teniendo en cuenta el tipo de sustrato.	5



B	Preparación y aplicación de masillas y aparejos.	<ul style="list-style-type: none">- Se valorará el proceso de preparación de la masilla de relleno P 551-1080 siguiendo las indicaciones del fabricante y su aplicación sobre el soporte con las espátulas.- Se valorará el proceso de preparación del aparejo lijable P 565- 5701/05/07 con su catalizador y disolvente, teniendo en cuenta las indicaciones del fabricante Nexa Autocolor (PPG) y su aplicación sobre el soporte con la pistola aerográfica.- Se valorará la precisión y calidad de acabado de la superficie, después de la aplicación de la masilla y del aparejo.	5
C	Lijado de la superficie.	<ul style="list-style-type: none">- Se valorará la preparación y limpieza de la superficie previa al lijado, y la igualación de la superficie con taco de lijado y lijadora roto orbital, junto con los pliegos de lija, discos de lijado y tridimensionales (3M), teniendo en cuenta la granulometría del abrasivo y la zona a lijar.	5
D	Formulación de la pintura y ajuste de color.	<ul style="list-style-type: none">- Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta los pasos a seguir para realizar la formulación del color con los básicos de Acuabase Plus línea P989 del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG).	5
E	Aplicación de pintura y barniz / Difuminado	<ul style="list-style-type: none">- Se valorará el ajuste de la pistola aerográfica para su correcta aplicación y los procesos de aplicación de la pintura y del barniz, teniendo en cuenta las especificaciones técnicas del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG).- Se valorará la aplicación de la técnica de difuminado, teniendo en cuenta las especificaciones técnicas.- Se valorará la calidad de acabado de la superficie, después de ser pintada y barnizada.	5
TOTAL			25

NOTA: indicar quién, cómo y cuándo se calificará el módulo.





6. Módulo IV

6.1. Instrucciones de trabajo del módulo IV

MÓDULO IV: INSTRUCCIONES DE TRABAJO	
Descripción:	<p>Elaboración y ajuste de color - Colorimetría.</p> <p>Partiendo de un color de muestra sobre probeta prepintada, realizar los siguientes procesos:</p> <ul style="list-style-type: none">- Observar el color de la probeta prepintada y compararlo con las variantes que presenta la carta de colores de la gama de colores de Nexa Autocolor.- Selecciona la variante que más se ajuste a la probeta prepintada.- Realizar la igualación mediante la técnica de aplicación, teniendo en cuenta su tonalidad, intensidad y vivacidad.- Formular el color partiendo de la fórmula de la variante seleccionada de Nexa Autocolor, y añadir los básicos necesarios presentes en la fórmula para igualar el color de la probeta prepintada de muestra.- Aplicar el color obtenido en una de las probetas, pudiendo variar la formulación de la pintura y aplicar una segunda probeta y barnizar. <p>Comparar las dos probetas y elegir la más parecida a la probeta de muestra, para su entrega al jurado.</p>
Duración:	2.5 horas
Información adjunta:	<ul style="list-style-type: none">- Gama de colores básicos del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG).
Observaciones:	Las probetas prepintadas se facilitarán al competidor el día de la competición.



6.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo IV

D. Formulación de la pintura y ajuste de color. Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta los pasos a seguir para realizar la formulación del color con los básicos del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG). Así como la igualación del color mediante la técnica de ajuste e igualación, teniendo en cuenta su tonalidad y vivacidad.

E. Aplicación de pintura y barniz. Se valorará el ajuste de la pistola aerográfica para su correcta aplicación y los procesos de aplicación de la pintura y del barniz, teniendo en cuenta las especificaciones técnicas del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG). También se valorará el resultado de su acabado final.

6.3. Calificación del módulo IV

MODULO III: CALIFICACIÓN			
Criterios de evaluación		Calificación	Puntos
D	Formulación de la pintura y ajuste de color.	- Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta los pasos a seguir para realizar la formulación del color con los básicos del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG).	5
E	Aplicación de pintura y barniz.	- Se valorará el ajuste de la pistola aerográfica para su correcta aplicación y los procesos de aplicación de la pintura y del barniz, teniendo en cuenta las especificaciones técnicas del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG). - Se valorará la calidad de acabado de la superficie, después de ser pintada y barnizada.	5
TOTAL			10

NOTA: indicar quién, cómo y cuándo se calificará el módulo.



7. Módulo V

7.1. Instrucciones de trabajo del módulo V

MÓDULO V: INSTRUCCIONES DE TRABAJO	
Descripción:	<p>Embellecimiento de un paragolpes.</p> <p>Sobre la superficie plástica de un paragolpes de Audi, partiendo del sustrato plástico de fabrica, realizar los procesos de:</p> <ul style="list-style-type: none">- Preparación de la superficie plástica con P273-1333 y P273-1050.- Aplicación de la imprimación para plásticos P572- 2000.- Preparación del aparejo húmedo sobre húmedo P565-5601 de Nexa Autocolor (PPG).- Aplicación del aparejo sobre el soporte.- Formulación de la pintura con los básicos de Aquabase Plus, línea P989 de Nexa Autocolor (PPG) de los dos colores propuestos.- Pintado del soporte con la pintura de acabado en degradación aplicando primero el color rojo y después el color oro.- Preparación del barniz HS P190-8000- Barnizado del soporte con el barniz HS. <p>En todos los procesos, se seguirán las indicaciones técnicas del fabricante de pinturas.</p>
Duración:	4 horas
Información adjunta:	<ul style="list-style-type: none">- Ficha técnica de productos del fabricante de pinturas.- Indicaciones sobre tiempos de evaporación y procesos de aplicación de los diferentes productos.
Observaciones:	<p>Dependiendo de la temperatura ambiente se utilizará el disolvente adecuado.</p> <p>Se tendrán en cuenta los productos específicos para el pintado de soportes plásticos.</p>



7.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo V

B. Preparación y aplicación de aparejos. Se ha preparado y aplicado el aparejo, siguiendo las indicaciones del fabricante de pinturas y comprobado su acabado final.

C. Lijado de la superficie. Se ha lijado la superficie del soporte con taco de lijado y lijadora roto orbital, junto con los pliegos de lija, discos de lijado y tridimensionales (3M), teniendo en cuenta la granulometría del abrasivo y la zona a lijar.

D. Formulación de la pintura. Se ha realizado el proceso de formulación del color, según las especificaciones técnicas del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG) Aquabase Plus, línea P989.

E. Aplicación de pintura y barniz. Se ha realizado el pintado de las superficies, según las especificaciones técnicas del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG), y comprobado su acabado final.

Se ha barnizado el soporte con barniz HS, respetando las especificaciones técnicas del fabricante de pinturas y minimizado los posibles defectos con el proceso de pulido.

7.3. Calificación del módulo V

MODULO V: CALIFICACIÓN			
Criterios de evaluación		Calificación	Puntos
B	Preparación y aplicación aparejos.	<ul style="list-style-type: none">- Se valorará el proceso de preparación del aparejo húmedo sobre húmedo con el catalizador y disolvente, teniendo en cuenta las indicaciones del fabricante Nexa Autocolor (PPG) y su aplicación sobre el soporte con la pistola aerográfica.- Se valorará la precisión y calidad de acabado de la superficie, después de ser aparejada.	5
C	Lijado de la superficie.	<ul style="list-style-type: none">- Se valorará la preparación y limpieza de la superficie previa al lijado, y la igualación de la superficie con taco de lijado y lijadora roto orbital, junto con los pliegos de lija, discos de lijado y tridimensionales (3M), teniendo en cuenta la granulometría del abrasivo y la zona a lijar.	5
D	Formulación de la pintura.	<ul style="list-style-type: none">- Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta los pasos a seguir para realizar la formulación del color con los básicos del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG).	5
E	Aplicación de pintura y barniz.	<ul style="list-style-type: none">- Se valorará el ajuste de la pistola aerográfica para su correcta aplicación y los procesos de aplicación de la pintura y del barniz, teniendo en cuenta las	5



		especificaciones técnicas del fabricante de pinturas Nexa Autocolor (PPG). - Se valorará la calidad de acabado de la superficie, después de ser pintada y barnizada.	
TOTAL			20

NOTA: indicar quién, cómo y cuándo se calificará el módulo.

8. Módulo VI

8.1. Instrucciones de trabajo del módulo VI

MÓDULO VI: INSTRUCCIONES DE TRABAJO	
Descripción:	Enmascarado de las superficies de un vehículo. Sobre las superficies de un vehículo AUDI, realizar los procesos de enmascarado: <ul style="list-style-type: none">- Elección y preparación de los elementos de enmascarado, en función de la superficie a enmascarar del vehículo.- Preparación de las superficies a enmascarar.- Aplicación de los elementos de enmascarado (cintas de carroceros, film de enmascarado, burletes, entre otros).- Comprobación del acabado final del enmascarado.
Duración:	1.5 horas
Información adjunta:	- Información de las superficies a pintar del vehículo.
Observaciones:	Asegurarse que no quede ninguna superficie del vehículo sin enmascarar, salvo las que deban ser pintadas.

8.2. Criterios de evaluación relacionados con el módulo VI

G: Aplicación de las técnicas de enmascarado. Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta las operaciones previas al enmascarado de superficies, la elección del enmascarado adecuado en función de las superficies a cubrir, y la comprobación del acabado final del enmascarado.

F. Aplicación de las técnicas de personalización. Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta las operaciones de preparación y enmascarado de superficies con personalizaciones.





8.3. Calificación del módulo VI

MODULO VI: CALIFICACIÓN			
Criterios de evaluación		Calificación	Puntos
G	Aplicación de las técnicas de enmascarado.	- Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta las operaciones previas al enmascarado de superficies, la elección del enmascarado adecuado en función de las superficies a cubrir, y la comprobación del acabado final del enmascarado.	5
F	Aplicación de las técnicas de personalización	- Para valorar este criterio, se tendrán en cuenta las operaciones de preparación y enmascarado de superficies con personalizaciones.	5
TOTAL			10

NOTA: Se indicará, quién, cómo y cuándo se calificará el módulo.